



Besondere Herausforderungen, nachhaltig gelöst: Kanalsanierung in Mönchen- gladbach

Projektbericht

FRIAFIT Abwassersystem





Die Baustelle der Firma Kreuder in der Birkenallee

Hintergrund

Rund 20 Prozent der öffentlichen Kanäle in Deutschland weisen Schäden auf. Bei den betrieblichen Schäden steht Wurzeleinwuchs als Ursache an erster Stelle. Der Sanierungsbedarf ist also hoch.

Jedes Jahr wird aber nur knapp ein Prozent des Kanalnetzes saniert. Zu wenig, wie die DWA (Deutsche Vereinigung für Wasserwirtschaft, Abwasser und Abfall) in der Auswertung ihrer Umfrage von 2020

zum „Zustand der Kanalisation in Deutschland“ erklärt. Bei den Sanierungsarbeiten stehen eine einfache Umsetzung sowie eine langfristige Problemlösung im Vordergrund. Abwassersysteme aus dem Werkstoff PE bilden genau diese Eigenschaften ab.

- **Maßnahme:** Sanierung Mischwasserkanal
- **Bauort:** Birkenallee, Mönchengladbach
- **Bauherr:** NEW AG
- **Bauunternehmen:** Ernst Kreuder GmbH & Co. KG
- **Baustellenunterstützung:** Aliaxis Deutschland GmbH
- **Produkte:** FRIAFIT Abwassersattel ASA UNI, Aufspanngerät UNITOP, Muffen UB d 900 und AM d 560, Schweißgerät FRIAMAT 7 mit App, Rundungsschelle FWXRH, Schälkette FWSK

Fachlich qualifiziertes Personal am Werk!

Das Projekt

In der Birkenallee in Mönchengladbach haben sich bei einem alten Mischwasserkanal die hydraulischen Verhältnisse verändert. Der Altkanal weist erhebliche Schäden auf, unter anderem ist er durch Wurzeleinwuchs undicht geworden. Eine Erneuerung ist dringend geboten. Die Bedingungen für die Arbeiten sind anspruchsvoll: Die Platzverhältnisse sind nicht nur durch Bäume und eine Bahntrasse beengt.

Eine weitere Herausforderung besteht bei der Verlegung des Kanals durch ein eigens dafür hergestelltes Stollenbauwerk um einen Erdwall zu durchdringen.



Schälen des Rohrs mit der Schälkette FWKS

Die Lösung

Der Bauherr, die NEW AG, wünscht sich eine lange Materialhaltbarkeit und Nutzungsdauer. Der neue Abwasserkanal soll dauerhaft dicht sein. Aus diesen Gründen entschei-

det sie sich für den Werkstoff PE und die Verbindungstechnik Heizwendelschweißen. Der verantwortliche Bauleiter der NEW, Herr Klein, bringt es auf den Punkt: „Wir wollen ein

Material einsetzen, das uns eine lange Betriebsicherheit bietet und Wurzeleinwuchs unmöglich macht.“



Ausgleich von Rohrovalitäten mithilfe einer Rundungsschelle FWXRH

So klappt's in der Praxis!

Die Durchführung

Aliaxis kooperiert mit der Ernst Kreuder Bauunternehmung GmbH & Co. KG. Diese gehört seit über 60 Jahren zu den führenden Bauunternehmen im Großraum Mönchengladbach. Gemeinsam mit ausgewählten Partnern realisiert sie erfolgreich anspruchsvolle Bauvorhaben getreu dem Motto „Miteinander Bauen“.

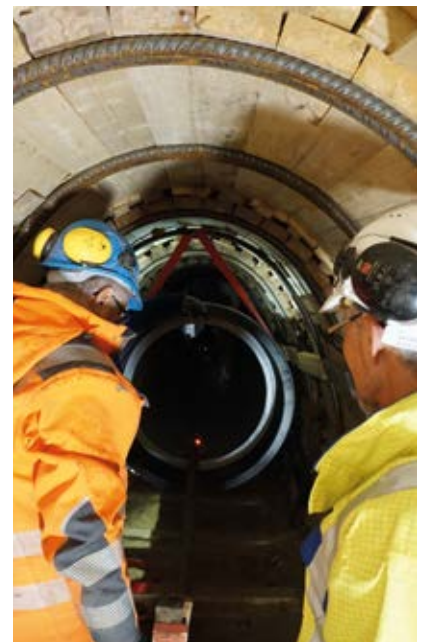
Wir stimmen uns mit der Firma Kreuder ab und produzieren Formteile in OD 900 und OD 560 auf Vorrat. So lassen sich Lieferverzögerungen während der Arbeiten vermeiden. Außerdem unterstützen wir mit unserem Baustellen-service: Außendienstmitarbeiter Stefan Rumpf steht der Firma Kreuder bei der Bereitstellung und Einweisung verschiedenster Werkzeuge, die für das Bearbeiten von Großrohren notwendig sind, zur Seite.

Hier geht es zum Beispiel um Rundungsschellen für die Rohre oder um Anspannwerkzeug für die Sattelbauteile.

Das Fazit

Das Projekt wird im geplanten Zeitrahmen erfolgreich realisiert, die Lösung vereint Nachhaltigkeit und Langlebigkeit. Besonders loben die Auftraggeber die kompetente Betreuung vor Ort, während und nach der Bauphase. Aliaxis beweist sich einmal wieder als Systemanbieter mit einem Service aus einer Hand – von den Produkten über die Geräte bis zur Betreuung auf der Baustelle.

Wir demonstrieren erneut unsere besonderen Fähigkeiten anspruchsvolle Projekte durch Verlässlichkeit und Service zu begleiten.



Rohrstrang mit Muffe UB d 900 wird in den Stollen geschoben



Aufspannen des Sattels ASA UNI mittels des UNITOPS



Die FRIAFIT Highlights

FRIAFIT Abwassersattel mit Abgangsstutzen ASA UNI

Dieses Kompaktbauteil aus PE-HD Sattel mit Safety Technology dient zur Einbindung einer Abzweigleitung in PE-Rohrleitungen.

Es ist variabel an alle Rohrdurchmesser (Hauptleitung d 630 – d 900, Anschlussleitung d 160) anpassbar. Die Stutzenschellen ASA UNI sind einfach und sicher montierbar mit der Aufspannvorrichtung UNITOP.

Drucklose Rohre lassen sich mit dem FRIATOOLS Anbohrset FWAB XL anbohren.

FRIAMAT 7 Schweißgerät

Die neueste Generation des vielfach bewährten FRIAMAT Schweißgeräts erleichtert das Arbeiten noch mehr: geringes Gewicht, hohe Leistungsstärke, bequeme Bedienung und Dokumentation. Die Dateneingabe erfolgt per Mini-Scanner, Lesestift oder 1D/2D-

Scanner (2D Barcodes nach ISO 12176-5). Über die USB-Schnittstelle oder WorkFlow lassen sich die Daten ganz einfach abfragen.



Der FRIAMAT 7

Aliaxis Deutschland GmbH

Infrastruktur

Steinzeugstrasse 50

68229 Mannheim

Tel +49 621 486-0

info.de@alixis.com

www.alixis.de

